

# ACETÁL

DISCOS DE RESINA ACETÁLICA

CE  
0051

## INSTRUCCIONES DE USO

### CONTENIDO

Resina indicada para la producción de prótesis dentales. Este producto está fabricado en dos polímeros: Polióxido de Metileno (POM) y Polietil vinil Acetato (EVA). Gracias al proceso de inyección y moldeado se consigue un material homogéneo.

### USO PREVISTO

Material destinado a la técnica de fresado de detalles para odontología.

El uso final de este producto es la fabricación de restauraciones temporales (menos de 29 días) de unitarios y de puentes (anteriores y posteriores), total o parcialmente anatómicos, y formados por varias unidades con un máximo de dos pónicos, mediante un sistema CAD/CAM en laboratorios dentales.

### ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en su estuche, no exponerlo a la luz directa del sol. Guardar el material lejos de fuentes de calor y en lugar seco.

### INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS DE UTILIZACIÓN

- Este producto CAM en discos se puede utilizar con todos los aparatos que utilizan la técnica de fresado por arranque de material. El bloque se mecaniza con fresas de carburo de tungsteno de dentado cruzado fino. Generalmente, las herramientas de carburo de tungsteno de corte fino son más adecuadas para procesar materiales polímeros que las herramientas rectificadoras de diamante.
  - El usuario (técnico dental) de este material, a fin de conocer su uso correcto, debe estar lo suficientemente capacitado con la técnica CAM.
  - En el caso de que sea necesario combinar el producto CAM con partes metálicas, ya que la adhesión entre los materiales no es buena, es imprescindible crear retenciones de tipo mecánico.
  - Si el producto CAM debe ser combinado con detalles realizados con resinas acrílicas se puede obtener una adhesión adecuada utilizando los primers convencionales.
- Pruebe la restauración en un molde de trabajo para comprobar la oclusión/articulación.

### INFORMACIONES SOBRE LA TÉCNICA DE FRESADO

Nota: estos datos son indicativos, ya que pueden variar según el aparato que se utilice:

1ª pasada de desbaste: Fresa de Ø2.5mm. 25.000 rpm

2ª pasada-acabado: Fresa de Ø1 mm. 30.000 rpm

Velocidad de avance: Media

Refrigeración: Aire o agua

Tipo de fresa: Wolframio

### TÉCNICA DE COLORACIÓN SUPERFICIAL

- Realizar una limpieza ligera con chorro de arena a 2 bares con dióxido de aluminio de 50 micras.
- Utilizar un "primer" compuesto de base de Acetato de etilo para favorecer la adhesión (ej: Lux Clea).
- Extender con un cepillo una capa fina y uniforme de laca fotopolimerizable (ej: Acelux).
- Polimerizar según las indicaciones del fabricante.
- Mezclar los pigmentos hasta obtener el color deseado con la misma laca.
- Extender la laca pigmentada sobre la superficie y polimerizarla
- Una vez acabada la fase de coloración, extender otra capa protectora y fotopolimerizar siempre siguiendo las indicaciones del fabricante.

Nota: La coloración realizada con lacas fotopolimerizables puede favorecer la adhesión de la placa bacteriana. Además, la laca fotopolimerizable puede desgastarse con el paso del tiempo, dejando por debajo una superficie rugosa.

### ACABADO Y PULIDO

Utilizar pastas no agresivas (por ejemplo Universal Polish). Evite generar un calor excesivo durante el pulido. Los trabajos pueden pulirse previamente con un pulidor de silicona adecuado y un pequeño cepillo de pelo de cabra. Para realizar un pulido de lustre intenso pueden utilizarse todos los agentes de pulido estándar para uso intraoral.

- Sólo utilizar cepillos de bajas revoluciones para evitar el sobrecalentamiento del material (por ejemplo un cepillo de pieza de mano con un diámetro de 20 mm sobre pieza de mano de 20.000/40.000 rpm. limpiar a intervalos de 5/10 segundos con una ligera

presión: el mismo procedimiento se realiza con cepillos de diámetro de 80 mm con aparato de 2.800 revoluciones por minuto).

- Sólo hay que limpiar el producto con agua corriente y eventualmente con el auxilio de materiales no demasiado abrasivos, no utilizando aparatos de ultrasonidos con ácidos que puedan modificar sus características
- El material puede sufrir cambios de color en los casos siguientes:
  - si el material se calienta excesivamente durante la fase de fresado;
  - si queda en contacto con carotenos por mucho tiempo;
  - si no se realiza un buen pulido;
- Si se pigmenta superficialmente con laca fotosensible, que además de favorecer la adhesión de la placa bacteriana, pueden desgastarse con el paso del tiempo dejando por debajo una superficie rugosa.

Para lograr un resultado perfecto y evitar la acumulación de placa y los efectos negativos relacionados con la tonalidad, es necesario realizar un pulido cuidadoso.

Evite la limpieza con vapor porque podría causar deformaciones por exceso de temperatura.

## COLOCACIÓN DENTRO DE LA CAVIDAD BUCAL

Una vez preparado el lugar de colocación de la restauración en el paciente, utilice una guía de tonalidades para comparar y confirmar la tonalidad de la restauración.

Utilice un cemento adhesivo temporal (en principio, todos los cementos/materiales adhesivos provisionales son adecuados) para colocar la restauración y elimine el exceso de material.

## ADVERTENCIAS

El producto sólo se deberá manipular por un profesional debidamente cualificado (técnico de fresado y protésico).

El producto no soporta agentes químicos con efecto antioxidante ni ácidos fuertes (con  $\text{pH} < 4$ ).

Durante el acabado, utilizar gafas protectoras/mascarilla facial adecuada para no respirar el polvo, guantes protectores y ropa de protección durante el trabajo.

Si se trabaja el material a temperaturas demasiado elevadas tener cuidado, que no se sobrecaliente el producto. Se podrían dar alteraciones dimensionales o mecánicas del material y la liberación de gases irritantes con consecuencias para el producto protésico final.

En el caso de realización de pequeños aparatos, tener cuidado de que no queden partes acumuladas (en el caso de ganchos), y de que las dimensiones del aparato acabado no favorezcan la ingestión en caso de movilidad del mismo.

El material es visible a los rayos X (radiopaco).

No superar la temperatura máxima de 150° C.

Si durante el fresado se advierte un fuerte olor, eso significa que se está fresando a una temperatura cercana a la temperatura de reblandecimiento y/o fusión del material. Si es así, refrigerar de inmediato la parte interesada.

No contaminar el producto durante la fase de fresado y no mezclar el producto con otros materiales.

En caso de que se den fenómenos de alergenidad al material, suspender de inmediato la aplicación y consultar con un médico. El médico debe preguntar previamente al paciente si tiene un historial alérgico a las resinas acetálicas u otras resinas poliméricas.

Antes de la colocación en el interior de la cavidad bucal del paciente, es necesario limpiar y esterilizar el trabajo.

La fabricación puede permanecer colocada en la cavidad bucal del paciente durante un periodo no superior a 29 días.

Este producto se utiliza únicamente para material dental. Cada trabajo debe utilizarse en un solo paciente y la operación debe ser realizada por profesionales.

Impida el acceso de los niños al producto.

## INFORMACIONES PARA EL USUARIO FINAL

Al momento de la entrega del dispositivo acabado, el técnico dental debe transmitir al usuario final al menos las siguientes indicaciones:

- No limpiar la prótesis con productos abrasivos u otros productos destinados a la limpieza de prótesis; sólo utilizar productos para la higiene oral.
- Lavar la prótesis utilizando sólo agua fría, y en todo caso con temperatura inferior a 45 °C.
- Se ha detectado una alteración cromática en presencia de contacto prolongado con caroteno.
- Higiene oral normal.
- Dispositivo radiopaco.
- Desgaste del material debido a bruxismo y al contacto con antagonistas anormales.
- Dispositivo inflamable (resina sintética).
- En caso de fenómenos de Alergenidad al material, suspender de inmediato la aplicación y consultar con un médico.



Seguir instrucciones de uso.



Producto no estéril.



Directiva 93/42/CEE modificada por la Directiva MDD 2007/47/CEE



Gt-Medical, S.L.  
C. Luis I, 94 - Pl. 2 - Local 8.  
28031 Madrid - España